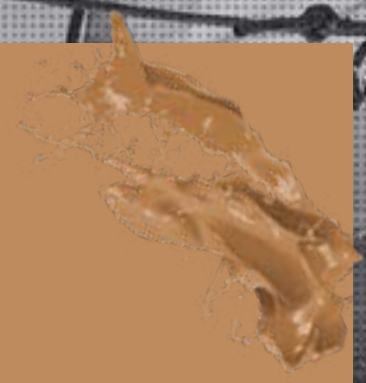




SOLTA
GROUPE

CATALOGUE DES PRODUITS 2022 / 2024 VITAMARINE





ANTIFOULING
TOUS TYPES

7



MASTIC
& STRATIFICATION/COLLAGE

13



PRIMAIRE
MONOCOMPOSANT

19



PRIMAIRE
BI-COMPOSANT

23



FINITION
MONOCOMPOSANTE

17



FINITION
BI-COMPOSANTE

33

AÉROSOL
MONOCOMPOSANT

37

AÉROSOL
BI-COMPOSANT

42

DILUANT
POUR PEINTURE

45

SOLVANT
DE NETTOYAGE

49

PRODUITS
D'ENTRETIEN

53

ACCESSOIRES
PROTECTION, HYGIÈNE,
APPLICATION

59

L'HISTOIRE DE SOLTA - VITAMARINE

ACTIVE DANS LE SECTEUR DEPUIS 1983...

Depuis 1983, la société **SOLTA** (Société des Laboratoires de Technologies Appliquées) conçoit, fabrique et commercialise des systèmes de peinture et des revêtements spéciaux entièrement dédiés à des industries de Haute Technologie.

Etablie en région Parisienne et Lyonnaise et forte d'une équipe de plus de 20 collaborateurs et d'une expertise technique de plus de 25 ans, au service d'une clientèle exigeante, l'entreprise **SOLTA** poursuit son développement, avec succès. Notamment, avec sa marque commerciale **VITAMARINE** qui, depuis plus de 6 ans, accompagne des professionnels et des distributeurs du monde de la plaisance et de la marine professionnelle.



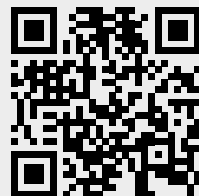
Depuis 2012, grâce à ses innovations et créations d'emplois, SOLTA bénéficie du soutien de PM'UP Ile de France. **SOLTA - VITAMARINE** a toujours fait de la qualité un principe de gestion et d'optimisation, afin de fournir à ses clients des produits à la mesure de leurs besoins, à travers des process toujours plus performants et dans le respect de l'environnement. Cet engagement a été récompensé par une **Certification ISO 9001 :2015**.



Retrouvez en ligne l'ensemble de la gamme, les spécifications, les fiches techniques et les fiches de données de sécurité sur :

WWW.SOLTA.FR

Découvrez notre vidéo
de présentation



LES VALEURS DE VITAMARINE

DÈS SON ORIGINE, VITAMARINE A ORIENTÉ SES ACTIONS AUTOUR DE **4 GRANDS THÈMES :**

- La compétitivité, la diversité et la souplesse de la gamme de revêtements de peintures marines.
- L'accroissement de notre logistique de service pour une clientèle toujours plus exigeante.
- L'innovation et l'augmentation de notre offre- produit pour accompagner nos partenaires sur de nouveaux marchés.
- La fidélisation de nos partenaires par une écoute et expertise technique constante et de qualité.

LES **5 GRANDS PRINCIPES** DE NOTRE RÉUSSITE :

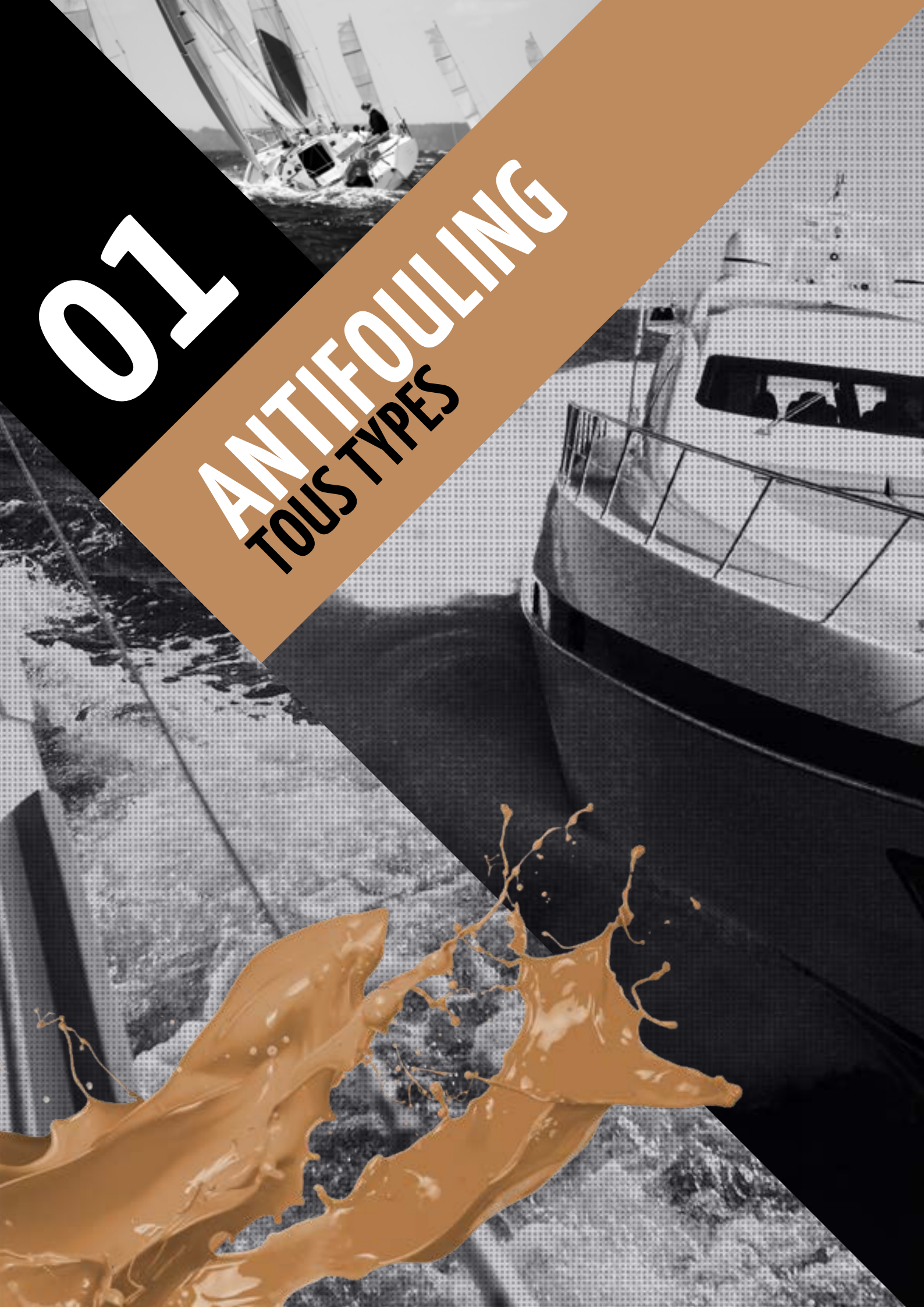
- **QUALITÉ** : Développement de produits performants, garantissant à nos partenaires de pérenniser leur business avec une technologie aux normes.
- **SAVOIR-FAIRE** : Depuis sa création, au travers d'hommes et de femmes formés, compétents et dédiés à la recherche et au développement, SOLTA, créateur de valeur ajoutée, a su apporter, à ses partenaires, de nouveaux produits toujours plus qualitatifs.
- **FLEXIBILITÉ** : des revêtements adaptés à tous types de supports, à différents matériels d'application et à des conditions d'application multiples.
- **ENVIRONNEMENT** : Apporter de nouveaux savoir-faire, développer de nouveaux produits en conformité avec les normes et réglementations en vigueur (REACH, directives biocides).
- **COMPÉTITIVITÉ** : VITAMARINE à travers sa gamme, offre à ses clients la possibilité de faire des économies, en proposant des systèmes de peinture de très haute performance, au juste prix.



01

ANTI FOULING

TOUS TYPES



VITASPEED PRO MD 964

Antifouling matrice dure



CONDITIONNEMENT

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Antifouling spécialement élaboré pour assurer une excellente protection saisonnière (6 mois) en eaux tempérées à moyenne salissure et pour tous les types d'utilisation.

Compatible avec la plupart des antifouling.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 5 à 6 m²/L

Diluant : T19 (cf. fiche technique)

Application : Rouleau, pistolet (cf. fiche technique)

DESTINATIONS	Carènes des navires à voiles ou à moteurs
TEINTES	Noir - gris - vert jeanneau - rouge - bleu marine bleu clair

SUPPORTS (cf. fiche technique)	Bois - acier - gelcoat - fonte - plomb ... préalablement préparés avec nos primaires sauf sur les coques aluminium
-----------------------------------	--

VITASPEED PRO SD 965

Antifouling matrice semi-dure



CONDITIONNEMENT

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Antifouling spécialement élaboré pour assurer une excellente protection saisonnière (6 mois) en eaux tempérées à moyenne salissure et pour tous les types d'utilisations.

Compatible avec la plupart des antifouling.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 5 à 6 m²/L. **Nombre de Couches** : 2 à 3 au rouleau en fonction de la localisation

Application : Rouleau, pistolet (cf. fiche technique)

DESTINATIONS	Carènes des navires à voiles ou à moteurs
TEINTES	Noir - gris - vert jeanneau - rouge - bleu marine bleu clair

SUPPORTS (cf. fiche technique)	Bois - acier - gelcoat - fonte - plomb ... préalablement préparés avec nos primaires sauf sur les coques aluminium
-----------------------------------	--

VITASPEED MD 30 / 967

Antifouling matrice dure longue durée



CONDITIONNEMENT

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Antifouling spécialement élaboré pour assurer une protection à l'année en eaux tempérées à forte salissure et pour tous les différents types d'utilisation.

Compatible avec la plupart des antifouling.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 5 à 6 m²/L

Diluant : T19 (cf. fiche technique)

PAE : au rouleau

Application : Rouleau, pistolet (cf. fiche technique)

DESTINATIONS	Carènes des navires à voiles ou à moteurs
TEINTES	Noir - blanc - gris - vert jeanneau - rouge - bleu marine - bleu clair

SUPPORTS (cf. fiche technique)	Bois - acier - gelcoat - fonte - plomb ... préalablement préparés avec nos primaires sauf sur les coques aluminium
-----------------------------------	--

* Dans tous les cas toujours lire les instructions des fiches techniques avant emploi.

** Les rendements sont calculés pour 80 Um sec de finition (soit 2 couches de peinture de finition et/ou d'antifouling).

VITASPEED SD 30 / 968

Antifouling matrice semi-dure longue durée



CONDITIONNEMENT

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Antifouling spécialement élaboré pour assurer une protection à l'année en eaux tempérées à forte salissure et pour tous les différents types d'utilisation.

Compatible avec la plupart des antifoulings.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 5 à 6 m²/L

Diluant : T19 (cf fiche technique)

PAE : au rouleau

Application : Rouleau, pistolet (cf fiche technique)

DESTINATIONS	Carènes des navires à voiles ou à moteurs
TEINTES	Noir - blanc - gris - vert jeanneau - rouge - bleu marine - bleu clair

SUPPORTS (cf. fiche technique)

Bois - acier - gelcoat - fonte - plomb ...
préalablement préparés avec nos primaires sauf
sur les coques aluminium

VITASAILLING 30 / 987

Antifouling matrice autopolissant longue durée



CONDITIONNEMENT

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Antifouling spécialement élaboré pour assurer une excellente protection à l'année en eaux tempérées à forte salissure et pour tous les types d'utilisations.

Compatible avec la plupart des antifoulings.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 6 à 7 m²/L

Diluant : T19 (cf fiche technique)

Application : Rouleau, pistolet (cf fiche technique)

DESTINATIONS	Carènes des navires à voiles ou à moteurs (jusqu'à 25 nœuds)
TEINTES	Noir - blanc - gris - vert jeanneau - rouge - bleu marine - bleu clair

SUPPORTS (cf. fiche technique)

Bois - acier - gelcoat - fonte - plomb ...
préalablement préparés avec nos primaires sauf
sur les coques aluminium

VITALU 990

Antifouling longue durée spécial aluminium



CONDITIONNEMENT

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Antifouling formulé particulièrement pour les coques aluminium.

Assure une excellente protection à l'année en eaux chaude et pour tous les types d'utilisations.

Compatible avec la plupart des antifoulings.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 6 à 7 m²/L

Diluant : T19 (cf fiche technique)

Application : Rouleau, pistolet (cf fiche technique)

DESTINATIONS	Carènes des navires à voiles ou à moteurs
TEINTES	Noir - blanc - gris - bleu clair - rouge

SUPPORTS (cf. fiche technique)

Aluminium - bois - acier - gelcoat - fonte - plomb ...
préalablement préparés avec nos primaires sauf
sur les coques aluminium

* Dans tous les cas toujours lire les instructions des fiches techniques avant emploi.
** Les rendements sont calculés pour 80 Um sec de finition (soit 2 couches de peinture de finition et/ou d'antifouling)

OCEAN RACE 991

Antifouling matrice dur au PTFE fluorescent



CONDITIONNEMENT

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Antifouling à matrice dur spécialement formulé avec du PTFE afin d'améliorer la glisse. Sa formulation particulière à base de PTFE apporte une efficacité antisalissure renforcée et permet ainsi de maintenir une performance de vitesse ou de consommation optimale. Finition fluorescente pour renforcer le repérage en cas de chavirage. Compatible avec la plupart des antifouling.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 5 à 6 m²/L

Diluant : T19 (cf fiche technique)

Application : Rouleau, pistolet (cf fiche technique)

DESTINATIONS	Carènes des navires de compétitions - quilles - lestés
TEINTES	Orange fluorescent - jaune fluorescent (conforme à la réglementation spéciale offshore ISAF)

SUPPORTS

(cf. fiche technique)

Bois - acier - gelcoat - fonte - plomb ...
préalablement préparés avec nos primaires
Compatible sur les coques aluminium.

VITASPEED PTFE 992

Antifouling matrice dur au PTFE longue durée

CONDITIONNEMENT

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Antifouling à matrice dure spécialement formulé avec du PTFE afin d'améliorer la glisse. Sa formulation particulière à base de PTFE apporte une efficacité antisalissure renforcée et permet ainsi de maintenir une performance de vitesse ou de consommation optimale. Compatible avec la plupart des antifouling.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 6 à 7 m²/L

Diluant : T19 (cf fiche technique)

Application : Rouleau, pistolet (cf fiche technique)

DESTINATIONS	Carènes des navires à voiles ou à moteurs
TEINTES	Noir - blanc - gris - vert jeanneau - rouge - bleu marine - bleu clair

SUPPORTS

(cf. fiche technique)

Bois - acier - gelcoat - fonte - plomb ...
préalablement préparés avec nos primaires sauf
sur les coques aluminium

AF EMBASE 996

Antifouling spéciale pour hélices & embases



CONDITIONNEMENT

- 12 x 375mL

Antifouling à matrice dure particulièrement adapté pour une utilisation sur embases, hors-bords, hélices et arbres. Compatible avec la plupart des antifouling.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 2 à 3 m²/ pot de 375ml

Diluant : T19 (cf fiche technique)

PAE : au rouleau

Application : Rouleau, pistolet (cf fiche technique)

DESTINATIONS	Embases - hélices - arbres d'hélices
TEINTES	Noir - gris Volvo

SUPPORTS

(cf. fiche technique)

Aluminium préalablement préparé avec nos
primaires

* Dans tous les cas toujours lire les instructions des fiches techniques avant emploi.

** Les rendements sont calculés pour 80 Um sec de finition (soit 2 couches de peinture de finition et/ou d'antifouling)

ANTIFOULING PNEUMATIQUE 977

Antifouling élastomère à matrice dure longue durée



CONDITIONNEMENT

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L

Antifouling élastomère, haute performance, spécialement élaborés pour la protection et l'accroche sur les surfaces souples des semi-rigide comme l'Hypalon, le Néoprène et le PVC.

Assure une excellente protection à l'année. Permet d'augmenter considérablement la longévité des flotteurs des semi-rigides. Compatible avec la plupart des antifoulings.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 7 à 8 m²/L
PAE : au rouleau.

Diluant : T19 (cf fiche technique)

Application : Brosse, rouleau, airless, pistolet pneumatique. Entre 0% -15% de diluant T19 selon le matériel.

DESTINATIONS

Protection des flotteurs et des carènes des navires semi-rigide et autres

TEINTES

Noir - blanc - gris - rouge

SUPPORTS

(cf. fiche technique)

Hypalon, PVC, Néoprène sans primaire. Acier, gelcoat ... Préalablement préparés avec nos primaires sauf sur les coques aluminium.





02

**MASTIC
& STRATIFICATION/COLLAGES**



RÉSINE POLYESTER

Résine polyester insaturé, isophtalique, pré-accelérée et thixotrope



CONDITIONNEMENT

- 25KG
- 5KG
- 750G
- 375G

Excellente tenue à l'hydrolyse. Grande flexibilité.

Excellente résistance à l'impact. Sécurité quant à la présence de catalyseur

Caractéristiques d'utilisation* : La température ambiante, la quantité et le type de catalyseur contrôlent le temps de gel de la résine. La polymérisation ne doit pas être effectuée à une température inférieure à 15°C. La résine doit pouvoir atteindre la température ambiante avant d'être mise en œuvre.

Application : Peut être mise en œuvre au contact ou par projection (cf fiche technique)

PROPRIÉTÉS	Mouillabilité accrue, imprégnation rapide du renfort.
TEINTES	Incolore

DESTINATIONS (cf. fiche technique)

Construction navale de loisir, professionnelle ou structures offshore.

KIT DE RÉPARATION POLYESTER

Réduit en styrène



CONDITIONNEMENT

- 1KG
- 500G

Constitué de résine polyester de réparation, d'un tube de durcisseur et de tissu en fibres de verre ainsi que le couvercle en plastique pour mélanger la résine et le durcisseur

Caractéristiques d'utilisation* : La température ambiante, la quantité et le type de catalyseur contrôlent le temps de gel de la résine. La polymérisation ne doit pas être effectuée à une température inférieure à 15°C. La résine doit pouvoir atteindre la température ambiante avant d'être mise en œuvre. **Application** : Mise en œuvre au contact (cf fiche technique)

PROPRIÉTÉS	Contient tout ce qui est nécessaire pour le traitement des perforations, les fissures et les trous.
TEINTES	Incolore

DESTINATIONS (cf. fiche technique)

Réparation navale de loisir, professionnelle ou structures offshore

TISSU FIBRE DE VERRE

Mat de verre, Roving, Rovimat



CONDITIONNEMENT

- 1M²
- 5M²
- 10M²

L'idéal pour le revêtement des parties extérieures en tôle lors de la réparation de trous de rouille, de fissures, ou de bosses.

Caractéristiques d'utilisation* : La température ambiante, la quantité et le type de catalyseur contrôlent le temps de gel du gelcoat. La polymérisation ne doit pas être effectuée à une température inférieure à 15°C. La résine doit pouvoir atteindre la température ambiante avant d'être mise en œuvre.

Application : Appliquer la résine de réparation mélangée sur la surface à réparer. (cf fiche technique)

DESTINATIONS	Résine polyester, gelcoat.
--------------	----------------------------

TYPES

MAT : 300G / 450G
ROVIMAT : 500G / 300 G
TAFFETAS : 120 G
ROVING : 300 G

* Dans tous les cas toujours lire les instructions des fiches techniques avant emploi.

** Les rendements sont calculés pour 80 Um sec de finition (soit 2 couches de peinture de finition et/ou d'antifouling)

MASTIC POLYESTER ARMÉ

Mastic polyester, armé de fibres. Livré avec catalyseur



CONDITIONNEMENT

+ 250 G + 1000 G
+ 500 G

Excellente résistance à la déchirure, aux contraintes mécaniques et aux vibrations après durcissement.

Caractéristiques d'utilisation* : La température ambiante, la quantité et le type de catalyseur contrôlent le temps du mastic. La polymérisation ne doit pas être effectuée à une température inférieure à 15°C. L'enduit doit pouvoir atteindre la température ambiante avant d'être mise en œuvre. **Application** : Mélanger la quantité nécessaire de mastic fibres de verre avec 2% de durcisseur dans le couvercle en plastique.

PROPRIÉTÉS	Excellente résistance à la déchirure, aux contraintes mécaniques et aux vibrations après durcissement.
TEINTES	Blanc

DESTINATIONS <i>(cf. fiche technique)</i>	Pour les réparations de surfaces polyester dans le domaine naval de loisir ou professionnelle
--	---

MASTIC POLYESTER FIN

Mastic polyester blanc de finition. Livré avec catalyseur



CONDITIONNEMENT

+ 6 x 250 G + 2 x 1KG
+ 2 x 500 G

Absorption facile et sans porosités. Bonne aptitude au ponçage. Adhérence excellente

Caractéristiques d'utilisation* : La température ambiante, la quantité et le type de catalyseur contrôlent le temps du mastic. La polymérisation ne doit pas être effectuée à une température inférieure à 15°C. L'enduit doit pouvoir atteindre la température ambiante avant d'être mise en œuvre. **Application** : Mélanger la quantité nécessaire de mastic avec 2% de durcisseur dans le couvercle en plastique.

PROPRIÉTÉS	Utilisation universelle pour lisser les petites irrégularités sur presque toutes les surfaces.
TEINTES	Blanc

DESTINATIONS <i>(cf. fiche technique)</i>	Mastic polyester blanc pour bateaux en stratifiés.
--	--

GELCOAT BLANC PARAFFINE

Gelcoat de finition isophthalique, thixotrope, pré accéléré.
Livré avec catalyseur



CONDITIONNEMENT

+ 6 x 250 G + 2 x 1KG
+ 4 x 500 G

Formulé pour une application qui nécessitent une excellente tenue en contact permanent avec l'eau (nautisme)

Caractéristiques d'utilisation* : La température ambiante, la quantité et le type de catalyseur contrôlent le temps de gel du gelcoat. La polymérisation ne doit pas être effectuée à une température inférieure à 15°C. La résine doit pouvoir atteindre la température ambiante avant d'être mise en œuvre. **Application** : Peut être mise en œuvre à la brosse ou au rouleau. *(cf. fiche technique)*

PROPRIÉTÉS	Grande résistance au vieillissement.
TEINTES	Blanc

DESTINATIONS <i>(cf. fiche technique)</i>	Construction navale de loisir, professionnelle ou structures offshore
--	---

* Dans tous les cas toujours lire les instructions des fiches techniques avant emploi.
** Les rendements sont calculés pour 80 Um sec de finition (soit 2 couches de peinture de finition et/ou d'antifouling)

CATALYSEUR P MEC

Peroxyde Méthyl Ethyle Cétone



CONDITIONNEMENT

- 15G pour 1 KG
- 500G pour 25 KG
- 100G pour 5 KG
- 1KG

Caractéristiques d'utilisation* : Prêt à l'emploi. Température idéale 15°C à +24°C.

Application : Dosage 1 à 2 % selon la température. (cf fiche technique)

DESTINATIONS

Résine polyester , gelcoat.

SILICE AÉROSIL

Poudre thixotropante

CONDITIONNEMENT

- 100G

Silice colloïdale à ajouter à la résine époxy ou polyester pour la rendre thixotrope.

DESTINATIONS

Résine polyester , gelcoat.

RÉSINE EPOXY (SANS STYRÈNE)

Résine Epoxy bi-composant incolore



CONDITIONNEMENT

- 6 x 300G
- 4 x 600G

Excellente tenue à l'hydrolyse. Grande flexibilité. Excellente résistance à l'impact. Sécurité quant à la présence de catalyseur

Caractéristiques d'utilisation* : La température ambiante, la quantité et le type de catalyseur contrôlent le temps de gel de la résine. La polymérisation ne doit pas être effectuée à une température inférieure à 15°C. La résine doit pouvoir atteindre la température ambiante avant d'être mise en œuvre. **Application** : Peut être mise en œuvre au contact ou par projection dans toutes les applications en milieu marin. **Existe en kit de préparation.**

PROPRIÉTÉS

Mouillabilité accrue.
Imprégnation rapide du renfort.

TEINTES

incolore

DESTINATIONS (cf. fiche technique)

Construction navale de loisir , professionnelle
ou structures offshore

TALC

Agent minéral

CONDITIONNEMENT

- 800G
- 4KG
- 20KG

Charge pour la réalisation de mastics , permet d'assouplir la résine et facilité le ponçage.

DESTINATIONS

Résine polyester , époxy , gelcoat,
résines de coulée polyuréthane....

* Dans tous les cas toujours lire les instructions des fiches techniques avant emploi.
** Les rendements sont calculés pour 80 Um sec de finition (soit 2 couches de peinture de finition et/ou d'antifouling)

MASTIC EPOXY

Enduit époxy bi-composant, d'aspect lisse, sans solvant.

CONDITIONNEMENT

- 400 G
- 1,5 KG
- 5 KG

Caractéristiques d'utilisation* : Ragréage, rebouchage de cavités, remplissage des fissures. Adapté au colmatage de grosses fissures et de cavités, même en vertical. Ratissage, reprofilage.

Application : Spatule, couteau, taloche... (cf. fiche technique) **Temps de séchage** : Hors poussière : 8h. **Apparent complet** : 24h.

PROPRIÉTÉS

Utilisable en couche épaisse jusqu'à 1 cm sans coulure grâce à sa thixotropie
Adhérent sur béton et acier
Sans retrait

DESTINATIONS

(cf. fiche technique)

Construction navale de loisir, professionnelle
ou structures offshore

TEINTES

Saumon

COLLE 2K POUR PNEUMATIQUE

Colle polyuréthane bi composante souple. Livré avec catalyseur



CONDITIONNEMENT

- 250ML
- 750ML

La **colle polyuréthane** est un produit structural destiné au collage haute résistance de pièces plastiques, métalliques ou encore des élastomères. Caractérisée par leur **bonne tenue élastique** et leur **robustesse**, elle est parfaitement adaptée aux petites comme aux grandes surfaces de collage.

Caractéristiques d'utilisation* : Proportion durcisseur 5 % en poids. Température d'application entre 15°C / 305°C. Pot life 4 à 5 heures. Délai avant mise à l'eau 7 à 10 jours minimum. Application à l'aide d'un pinceau. Appliquer une première couche régulière de colle sur chaque face à assembler. Laisser sécher 10 minutes minimum. Appliquer une seconde couche de colle. Laisser sécher 15 minutes environ. Mettre en contact les surfaces encollées en exerçant une forte pression pendant 15 à 20 secondes. La prise est immédiate et ne permet pas de réajustement. La résistance optimale est obtenue après 24 heures environ.

Application : Pinceau ou d'une spatule crantée (cf. fiche technique)

DESTINATIONS

Surfaces souples tels que les bateaux gonflables, bâches, toiles liners de piscines etc

TEINTES

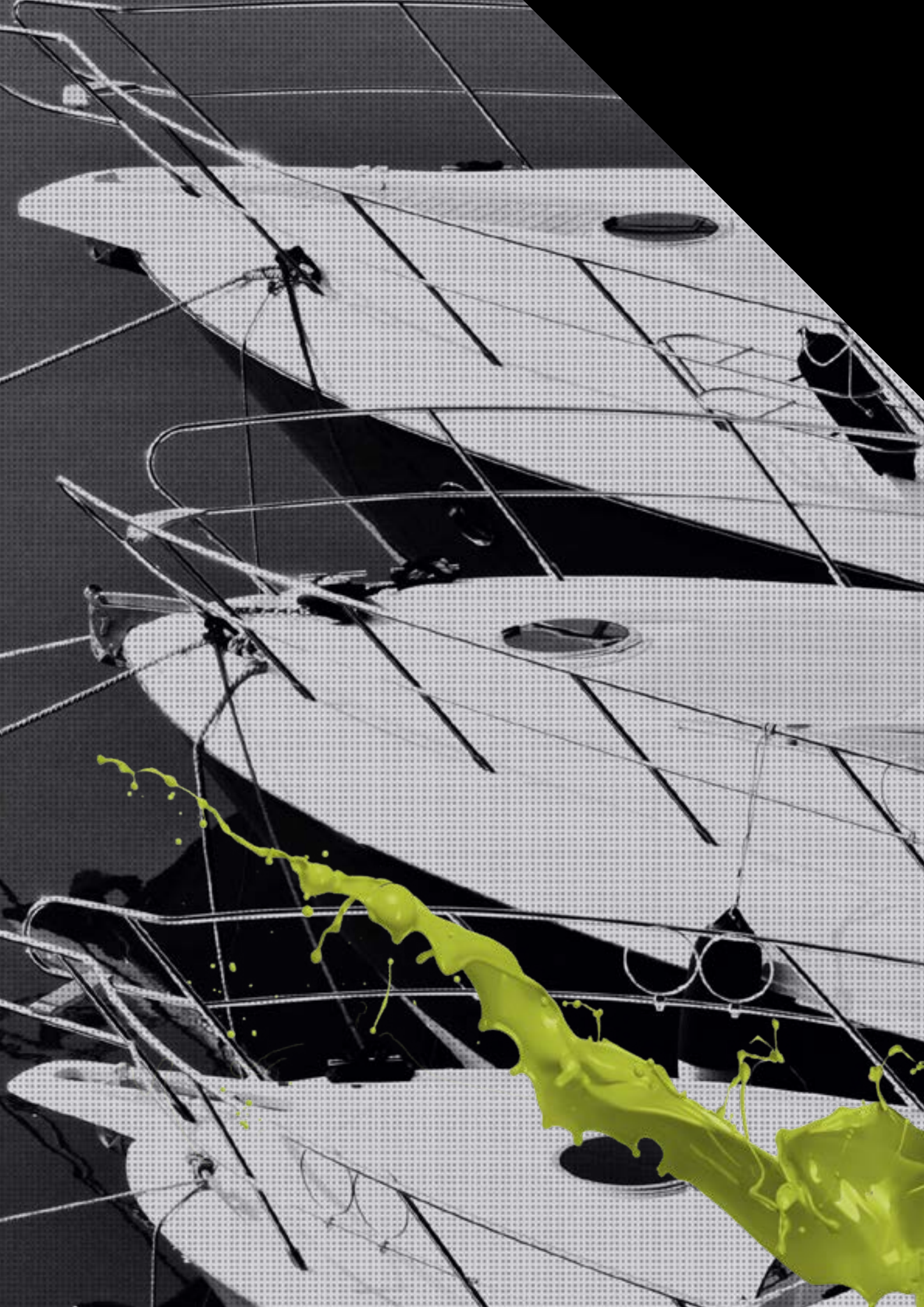
Incolore

SUPPORTS

(cf. fiche technique)

Hypalon, PVC, Néoprène.....
Préalablement préparés





03

**PRIMAIRE
MONOCOMPOSANT**



VITAFOND 620

Primaire d'accrochage monocomposant pour zone immergées



CONDITIONNEMENT

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Primaire polyvalent anti-corrosion, mono composant imperméabilisant à séchage rapide.

Protection anti-corrosion et étanchéité des quilles, lests, carènes acier et bois. Interface entre un ancien et un nouvel antifouling (pour éviter les incompatibilités). Base d'accrochage facile d'utilisation sur support neuf avant antifouling.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 6 à 7 m²/L

Diluant : T19 (cf fiche technique)

Application : Rouleau conseillé, pistolet (cf fiche technique)

DESTINATIONS	Oeuvres vives : carènes - murailles
TEINTES	Gris alu

SUPPORTS (cf. fiche technique)	Bois - acier - composite - gelcoat - fonte - plomb ... préalablement préparés
-----------------------------------	--

VITAPRIM 231

Primaire d'accrochage alkyde pour zone émergée



CONDITIONNEMENT

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Primaire polyvalent anticorrosion mono composant alkyde modifié époxy spécialement élaboré pour obtenir une excellente adhérence sur le composite et l'acier.

Recouvrable par une finition mono composante ou bi-composante.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 6 à 7 m²/L

Diluant : T24 (cf fiche technique)

Application : Rouleau, pistolet (cf fiche technique)

DESTINATIONS	Oeuvres mortes : superstructures - ponts - locaux
TEINTES	Gris - brun rouge

SUPPORTS (cf. fiche technique)	Polyester - aluminium - acier - composite - gelcoat - contreplaqué ... préalablement préparés
-----------------------------------	--

PRIMAIRE POUR EMBASE 610

Primaire d'accrochage pour antifouling embase 990



CONDITIONNEMENT

- 12 x 375mL

Primaire spéciale d'accrochage pour embases avant antifouling.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 11 à 12 m²/L / 20um

Diluant : T28 (cf fiche technique)

Application : Rouleau, pistolet (cf fiche technique)

DESTINATIONS	Embases, hélices, arbres d'hélices
TEINTES	Beige, vert

SUPPORTS (cf. fiche technique)	Aluminium et ses alliages, préalablement préparés
-----------------------------------	---

* Dans tous les cas toujours lire les instructions des fiches techniques avant emploi.

** Les rendements sont calculés pour 80 Um sec de finition (soit 2 couches de peinture de finition et/ou d'antifouling).

VITABITUME 900

Revêtement noir, étanche, à base de bitume, antirouille



CONDITIONNEMENT

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Vernis noir bitumineux à base de brai de pétrole, destiné à une protection économique des carènes, engins portuaires, écluses et également utilisé pour la protection et l'imperméabilisation des bétons et des bois enterrés ou en immersion.

Uniquement recouvrable par lui-même.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique **: 6 à 7 m²/L

Diluant : PAE (cf. fiche technique)

Application : Rouleau conseillé, pistolet (cf. fiche technique)

DESTINATIONS	Oeuvres vives : carène - muraille
TEINTES	Noir

SUPPORTS (cf. fiche technique)	Bois - acier - gelcoat ... préalablement préparés
-----------------------------------	---

VITAWASH 610

Primaire d'accrochage réactif pour métaux ferreux & non ferreux



CONDITIONNEMENT

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Primer vinyle phénolique modifié époxy comportant de l'acide phosphorique permettant une accroche directe sur tous types de supports ferreux et non ferreux.

Recouvrable par une finition monocomposante ou bi-composante.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique **: 11 à 12 m²/L/20um

Diluant : T28 (cf. fiche technique)

Application : Rouleau, pistolet (cf. fiche technique)

DESTINATIONS	Oeuvres mortes : superstructures - mâts Oeuvres vives : lests - embases - hélices - arbres d'hélices
TEINTES	Beige - vert

SUPPORTS (cf. fiche technique)	Aluminium et ses alliages - composite - gelcoat, acier - fonte - tôle galvanisée - électro zinguée - fer blanc - zamac - magnésium ... préalablement préparés
-----------------------------------	---

PÂTE DE ZINC

Protection cathodique anticorrosion longue durée (avec 96% de teneur en zinc)



CONDITIONNEMENT

- 1 kg
- 5 kg

Revêtement anticorrosion haut de gamme époxy mono composant à plus de 95% de zinc applicable en très forte épaisseur, spécialement élaboré comme alternative à la galvanisation à chaud ou à la métallisation.

Il offre également une protection cathodique aux métaux ferreux.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique **: 3 à 4 m²/kg à 50 Um sec

Application : Brosse, rouleau, airless sans dilution

DESTINATIONS	Carènes / pièces en acier ordinaire ou retouches de pièces galvanisées endommagées
TEINTES	Gris zinc métal

SUPPORTS (cf. fiche technique)	Métaux ferreux préalablement préparés
-----------------------------------	---------------------------------------

* Dans tous les cas toujours lire les instructions des fiches techniques avant emploi.

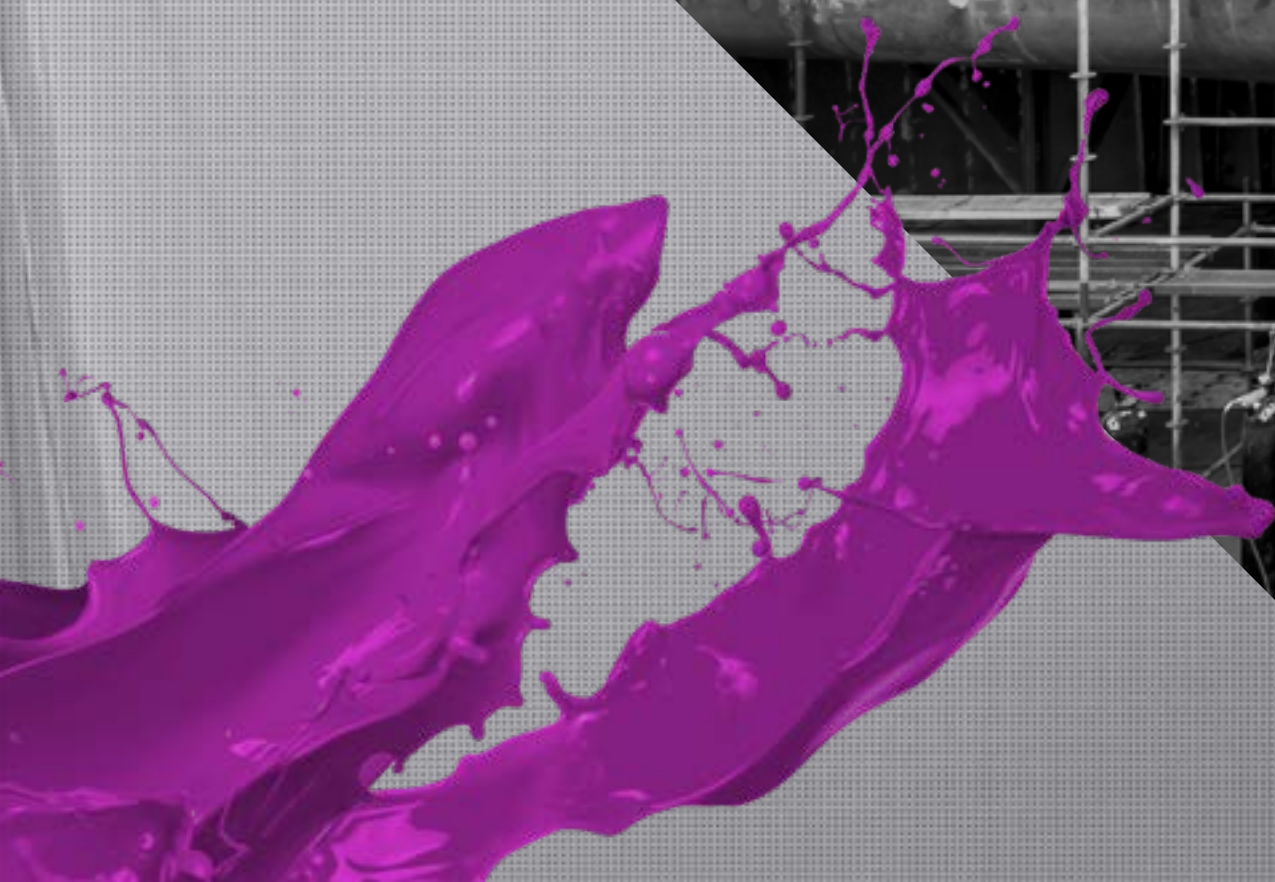
** Les rendements sont calculés pour 80 Um sec de finition (soit 2 couches de peinture de finition et/ou d'antifouling)





04

PRIMAIRE
BI-COMPOSANT



VITAPOX 2K 453

Primaire époxy d'accrochage anticorrosion haute performance



CONDITIONNEMENT (KIT B+D)

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Primaire époxy polyamide à 2 composants riche en pigment anticorrosion et sans zinc respectueux de l'environnement.

Excellente étanchéité, très grande protection à la corrosion et aux immersions. Base d'accrochage idéale sur support neuf pour les finitions bi-composante et antifouling. Convient pour le traitement préventif anti-osmose.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 6 à 7 m²/L

Diluant : T19 (cf. fiche technique)

Application : Rouleau, pistolet (cf. fiche technique)

DESTINATIONS	Oeuvres mortes : superstructures - ponts - mâts - ballasts / Oeuvres vives : carènes - murailles
TEINTES	Blanc cassé - gris perle

SUPPORTS

(cf. fiche technique)

Aluminium et ses alliages - composite - gelcoat - contreplaqué - acier - fonte - tôle galvanisée - électro zinguée ... préalablement préparés

VITAPOX INTER 2K 454

Primaire / sous couche époxy d'attente de très haute performance



CONDITIONNEMENT (KIT B+D)

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Primaire époxy vinylique à 2 composants riche en pigment anticorrosion et sans zinc respectueux de l'environnement.

Formulation spéciale permettant un sur-couchage jusqu'à 3 mois pour une grande souplesse dans l'application. Il offre également une excellente étanchéité, une très grande protection à la corrosion et aux immersions. Base d'accrochage ou de liaison idéale sur support neuf pour les finitions bi-composant et antifouling. Convient pour le traitement préventif anti-osmose.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 6 à 7 m²/L

Diluant : T19 (cf. fiche technique)

Application : Rouleau, pistolet (cf. fiche technique)

DESTINATIONS	Oeuvres mortes : superstructures - ponts - mâts - ballasts / Oeuvres vives : carènes - murailles
TEINTES	Blanc cassé - gris perle

SUPPORTS

(cf. fiche technique)

Aluminium et ses alliages - composite - gelcoat - contreplaqué - acier - fonte - tôle galvanisée - électro zinguée ... préalablement préparés

VITAPOX HES 2K 455

Primaire / sous couche époxydique à très haut extrait



CONDITIONNEMENT (KIT B+D)

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Primaire époxy bi-composant, nouvelle génération à très haut extrait sec à 2 composants riche en pigment anticorrosion et sans zinc respectueux de l'environnement.

Formulation spéciale permettant une application en très forte épaisseur, en une couche. Il offre également une excellente étanchéité, une très grande protection à la corrosion et aux immersions. Base d'accrochage idéale sur support neuf pour les finitions bi-composant et antifouling. Convient pour le traitement préventif anti-osmose.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 10 à 11 m²/L

Diluant : T19 (cf. fiche technique)

Application : Rouleau, pistolet (cf. fiche technique)

DESTINATIONS	Oeuvres mortes : superstructures - ponts - mâts - ballasts / Oeuvres vives : carènes - murailles
TEINTES	Aluminium

SUPPORTS

(cf. fiche technique)

Aluminium et ses alliages - composite - gelcoat - contreplaqué - acier - fonte - tôle galvanisée - électro zinguée ... préalablement préparés

* Dans tous les cas toujours lire les instructions des fiches techniques avant emploi.

** Les rendements sont calculés pour 80 Um sec de finition (soit 2 couches de peinture de finition et/ou d'antifouling).

VITAPRET 2K 581

Apprêt garnissant polyuréthane bi-composant



CONDITIONNEMENT (KIT B+D)

- 6 x 0,75L
- 2 x 2,5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Sous couche polyuréthane bi-composant, spécialement élaboré pour obtenir une excellente adhérence et un fort pouvoir garnissant. Il offre également une grande facilité au ponçage, uniformise la surface et la rend moins absorbante. Recouvrable par une finition bi-composante.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 7 à 8 m²/L

Diluant : T05 (cf. fiche technique)

Application : Rouleau, pistolet conseillé (cf. fiche technique)

DESTINATIONS	Oeuvres mortes : superstructures - ponts - mâts - plats bords
TEINTES	Blanc cassé - gris perle (autre teinte, nous consulter)

SUPPORTS (cf. fiche technique)	Polyester - aluminium - acier - composite - contreplaqué - MDF - gelcoat ... préalablement préparés
-----------------------------------	---

VITAPOX 2K 435 HYDRO

Primaire époxy d'accrochage anticorrosion haute performance



CONDITIONNEMENT (KIT B+D)

- 6 x 0,75L
- 2 x 2,5L

Primaire époxy polyamide à 2 composants riche en pigment anticorrosion et sans zinc respectueux de l'environnement.

Excellente étanchéité, très grande protection à la corrosion et aux immersions. Base d'accrochage idéale sur support neuf pour les finitions bi-composante et antifouling. Convient pour le traitement préventif anti-osmose.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 6 à 7 m²/L

Diluant : Eau (cf. fiche technique)

Application : Rouleau, pistolet (cf. fiche technique)

DESTINATIONS	Oeuvres mortes : superstructures - ponts - mâts - ballasts / Oeuvres vives : carènes - murailles
TEINTES	Gris

SUPPORTS (cf. fiche technique)	Aluminium et ses alliages - composite - gelcoat - contreplaqué - acier - fonte - tôle galvanisée - électro zinguée ... préalablement préparés
-----------------------------------	---





05

FINITION MONOCOMPOSANTE



VITALAQUE 292

Finition alkyde uréthane mono composante haute gamme



CONDITIONNEMENT

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Laque spécialement formulée pour obtenir des finitions de haute qualité. Elle est recommandée pour des applications intérieures et extérieures en ambiance marine.

Elle offre une excellente résistance aux rayons UV et une très bonne tenue à l'abrasion. Excellent rendu.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 5 à 6 m²/L

Diluant : T24 (cf fiche technique)

Application : Rouleau, pistolet (cf fiche technique)

DESTINATIONS	Oeuvres mortes : superstructures - ponts - mâts
TEINTES	Nuancier RAL brillant ou satiné

SUPPORTS (cf. fiche technique)

Polyester - aluminium - acier - composite - contreplaqué - gelcoat - bois ... préalablement préparés avec un primaire

VITAMAT

Métal & nacre



CONDITIONNEMENT

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L

La peinture mate à revernir est un produit de base couramment utilisé dans le domaine de la **carrosserie** et de la **peinture automobile**. C'est un produit qui a de nombreuses qualités, comme une **grande facilité d'application**, un **séchage très rapide** et une **grande finesse de couche**.

Nos produits sont prêts à être utilisés et ne nécessitent normalement pas de dilution supplémentaire. Les bases mates, comme leur nom l'indique, sont d'aspect mat après séchage; il est obligatoire de les vernir par notre vernismarin 2KLP590.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 5 à 10 m²/L

Diluant : T.05 (cf fiche technique)

Application : Rouleau, pistolet (cf fiche technique)

DESTINATIONS	Coques et superstructures
TEINTES	Nuancier AUTO et teinte constructeur métallisé et nacré

SUPPORTS (cf. fiche technique)

Polyester - aluminium - acier - composite - contreplaqué - gelcoat - bois ... préalablement préparés avec un primaire

PEINTURE PNEUMATIQUE

Finition élastomère spécial semi-rigide monocomposante



CONDITIONNEMENT

- 0.75L
- 2.5L

Finition élastomère, spécialement élaborés pour la rénovation des flotteurs des semi-rigides.

Assure une excellente flexibilité, une très bonne adhérence et une très bonne résistance à l'immersion ainsi qu'une très bonne tenue dans le temps.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 7 à 8 m²/L.

Nombre de Couches : 2 à 3 au rouleau en fonction de la localisation

Application : Brosse, rouleau, airless, pistolet pneumatique. Entre 0% -15% de diluant finition pneumatique selon le matériel.

DESTINATIONS	Surfaces souples tels que les bateaux gonflables, bâches, toiles ...
TEINTES	Noir, blanc, gris, rouge

SUPPORTS (cf. fiche technique)

Hypalon, PVC, Néoprène, préalablement préparés

* Dans tous les cas toujours lire les instructions des fiches techniques avant emploi.

** Les rendements sont calculés pour 80 Um sec de finition (soit 2 couches de peinture de finition et/ou d'antifouling)

VITABOIS 290

Finition oléo-glycérophtalique mono composante



CONDITIONNEMENT

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Laque qui se caractérise par son film souple, non écaillant, d'entretien facile avec une très grande facilité d'application sur le bois, son support privilégié.

Excellent rendu.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 5 à 6 m²/L

Diluant : T24 (cf fiche technique)

Application : Rouleau, pistolet (cf fiche technique)

DESTINATIONS	Oeuvres mortes : superstructures - ponts - mâts
TEINTES	Nuancier RAL brillant ou satiné

SUPPORTS (cf. fiche technique)

Bois bordés traditionnels - contreplaqué ...
préalablement préparés avec un primaire

VERNIS MARIN 292

Finition alkyde uréthane incolore mono composante



CONDITIONNEMENT

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Vernis spécialement formulée pour obtenir des finitions de haute qualité. Il est recommandé pour des applications intérieures et extérieures en ambiance marine.

Il offre une excellente résistance aux rayons UV, une très bonne tenue à l'abrasion, facilement applicable à la brosse. Excellent rendu.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 7 à 8 m²/L

Diluant : T24 (cf fiche technique)

Application : Brosse, rouleau, pad, pistolet (cf fiche technique)

DESTINATIONS	Oeuvres mortes : superstructures - ponts - mâts
TEINTES	Incolore : brillant ou satiné

SUPPORTS (cf. fiche technique)

Bois massif - contreplaqué ...

VITACALE 293

Finition alkyde mono composante satinée



CONDITIONNEMENT

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Sa grande résistance à l'abrasion et aux atmosphères agressives (**hydrocarbures, graisses, détergents**), en fait un excellent revêtement pour cales, coffres et fonds de bateaux.

Excellent rendu.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 5 à 6 m²/L

Diluant : T24 (cf fiche technique)

Application : Rouleau, pistolet (cf fiche technique)

DESTINATIONS	Cales - coffres - fonds ... des navires de plaisance et professionnels
TEINTES	Nuancier RAL satiné : blanc - gris

SUPPORTS (cf. fiche technique)

Polyester - aluminium - acier - composite -
contreplaqué - gelcoat - bois ... préalablement
préparés avec un primaire

* Dans tous les cas toujours lire les instructions des fiches techniques avant emploi.

** Les rendements sont calculés pour 80 Um sec de finition (soit 2 couches de peinture de finition et/ou d'antifouling)

VITADECK 2922

Finition alkyde uréthane monocomposante lisse satinée



CONDITIONNEMENT

- 6 x 0,75L
- 2 x 2,5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Finition spécialement formulé pour une grande résistance à l'abrasion et aux atmosphères agressives (*hydrocarbures, graisses, détergents*).

Excellent revêtement pour les ponts des navires de plaisance. Excellent rendu.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique **: 5 à 6 m²/L

Diluant : T24 (cf. fiche technique)

Application : Rouleau, pistolet (cf. fiche technique)

DESTINATIONS	Ponts des navires de plaisance et professionnels
TEINTES	Nuancier RAL satiné

SUPPORTS (cf. fiche technique)	Polyester - aluminium - acier - composite - contreplaqué - gelcoat - bois ... préalablement préparés avec un primaire
-----------------------------------	---

VITAGRIP

Finition alkyde uréthane monocomposante antidérapante



CONDITIONNEMENT

- 6 x 0,75L
- 2 x 2,5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Revêtement antidérapant spécialement sélectionnée pour la plaisance et les voiliers de compétition.

Sa grande résistance à l'abrasion et aux atmosphères agressives (*hydrocarbures, graisses, détergents*), en fait un excellent revêtement antidérapant pour les ponts.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique **: 5 à 6 m²/L

Diluant : T24 (cf. fiche technique)

Application : Rouleau, pistolet (cf. fiche technique)

DESTINATIONS	Ponts des navires de plaisance
TEINTES	Nuancier RAL satiné antidérapant

SUPPORTS (cf. fiche technique)	Polyester - aluminium - acier - composite - contreplaqué - gelcoat - bois ... préalablement préparés avec un primaire
-----------------------------------	---

VITALAQUE HYDRO

Finition monocomposante hydrodiluable spécial ambiance marine



CONDITIONNEMENT

- 6 x 0,75L
- 2 x 2,5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Finition nouvelle génération de produits respectueux de l'environnement et de la santé, spécialement formulée pour obtenir des finitions de haute qualité. Elle est recommandée pour des applications intérieures et extérieures en ambiance marine.

Elle offre une excellente résistance aux rayons UV et une très bonne tenue à l'abrasion. Excellent rendu.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique **: 5 à 6 m²/L

Diluant : Eau (cf. fiche technique)

Application : Rouleau, pistolet (cf. fiche technique)

DESTINATIONS	Cales - coffres - fonds ... des navires de plaisance et professionnels
TEINTES	Nuancier RAL brillant ou satiné

SUPPORTS (cf. fiche technique)	Polyester - aluminium - acier - composite - contreplaqué - gelcoat - bois ... préalablement préparés avec notre primaire hydro
-----------------------------------	--

* Dans tous les cas toujours lire les instructions des fiches techniques avant emploi.

** Les rendements sont calculés pour 80 Um sec de finition (soit 2 couches de peinture de finition et/ou d'antifouling).

HYDROGRIP

Finition monocomposante hydrodiluables antidérapante



CONDITIONNEMENT

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Finition monocomposante, nouvelle génération, de produit respectueux de l'environnement et de la santé humaine à base de charge antidérapant, spécialement sélectionné pour la plaisance et les voiliers de compétition. Sa grande résistance à l'abrasion et aux atmosphères agressives (hydrocarbures, graisses, détergents), en fait un excellent revêtement antidérapant pour les ponts.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 7 à 8 m²/L

Diluant : Eau (cf. fiche technique)

Application : Rouleau, pistolet (cf. fiche technique)

DESTINATIONS	Oeuvres mortes : superstructures - ponts - mâts ... des bateaux de pêche et de servitude
TEINTES	Nuancier RAL satiné antidérapant

SUPPORTS (cf. fiche technique)	Polyester - aluminium - acier - composite - contreplaqué - gelcoat - bois ... préalablement préparés avec notre primaire hydro
-----------------------------------	--

VERNIS MARIN HYDRO

Finition monocomposante incolore hydrodiluable



CONDITIONNEMENT

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Finition incolore monocomposante nouvelle génération de produit respectueux de l'environnement et de la santé. Spécialement formulée pour obtenir des finitions vernis de haute qualité. Elle est recommandée pour des applications intérieures et extérieures en ambiance marine. Elle offre une excellente résistance aux rayons UV, une très bonne tenue à l'abrasion.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 5 à 6 m²/L

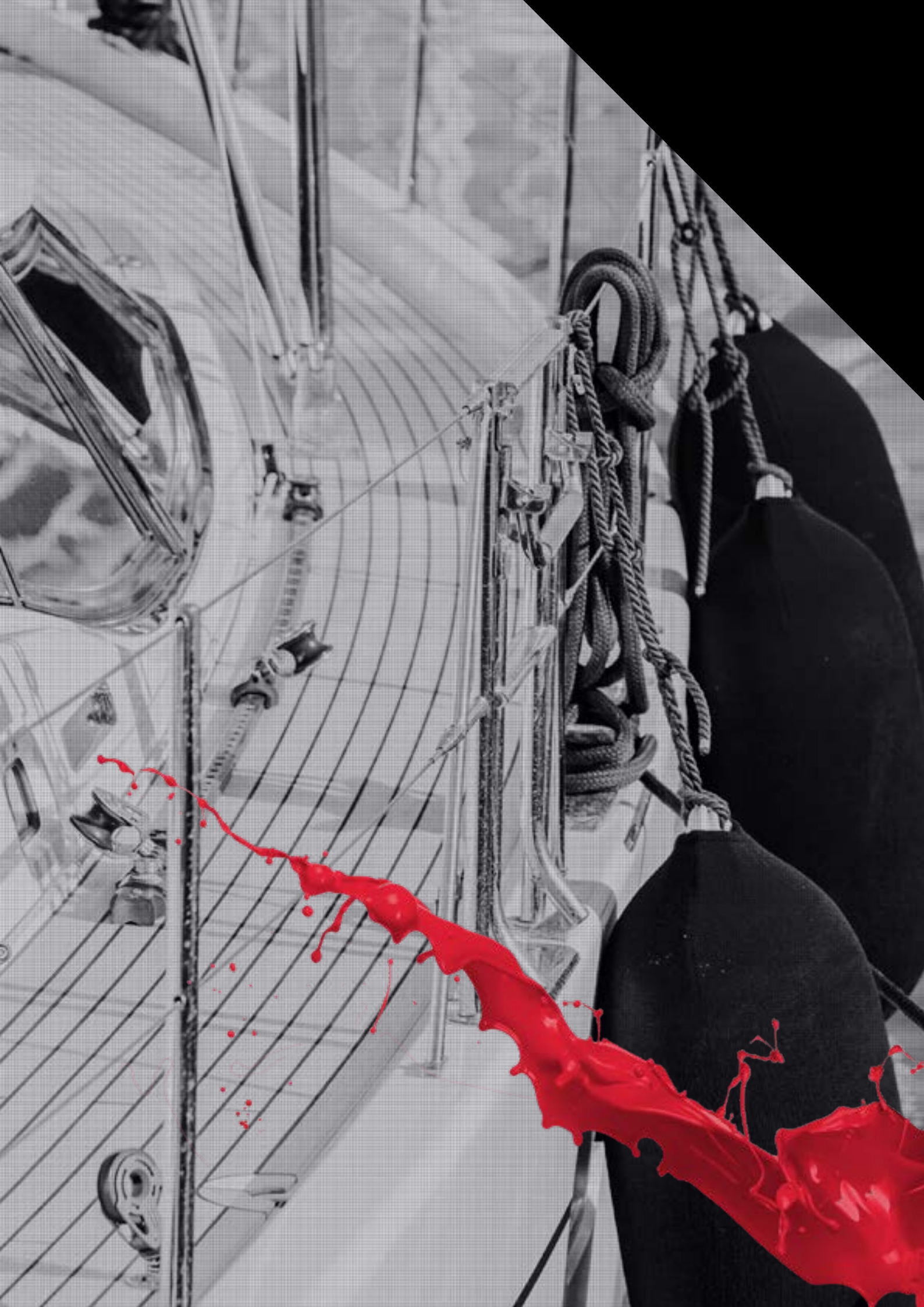
Diluant : Eau (cf. fiche technique)

Application : Brosse, rouleau, pad, pistolet (cf. fiche technique)

DESTINATIONS	Oeuvres mortes : superstructures - listons
TEINTES	Incolore : brillant ou satiné

SUPPORTS (cf. fiche technique)	Bois massif - contreplaqué - MDF ...
-----------------------------------	--------------------------------------





06

FINITION BI-COMPOSANTE



PU ULTIMA 590

Laque polyester-uréthane bi-composante



CONDITIONNEMENT (KIT B+D)

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Spécialement élaborée pour obtenir des finitions de qualité exceptionnelle, dans des conditions extrêmes. Elle est recommandée pour des applications intérieures et extérieures en ambiance marine. Sa brillance, son rendu, sa résistance aux rayons UV ultra élevée, son excellente tenue de la couleur à l'abrasion la rend incomparable. Rendu exceptionnel.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique **: 5 à 6 m²/L

Application : Pistolet (cf fiche technique)

Diluant : Standard : T05 (cf fiche technique)

Autre diluant été ou hiver (cf fiche technique ou nous consulter)

DESTINATIONS	Oeuvres mortes : superstructures - ponts - mâts
TEINTES	Nuancier RAL et K5 métallisé ou nacre (nous consulter), brillant ou satiné

SUPPORTS (cf. fiche technique)

Polyester - aluminium - acier - composite - contreplaqué - gelcoat ... préalablement préparés avec nos primaires

VERNIS MARIN ULTIMA 590

Vernis incolore polyester-uréthane bi-composant



CONDITIONNEMENT (KIT B+D)

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Spécialement élaboré pour obtenir des vernis de qualité exceptionnelle dans des conditions extrêmes. Il est recommandé pour des applications intérieures et extérieures en ambiance marine. Sa brillance, son rendu, sa résistance aux rayons UV ultra élevée, son excellente tenue à l'abrasion le rend incomparable. Rendu exceptionnel.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique **: 5 à 6 m²/L

Application : Pistolet (cf fiche technique)

Diluant : Standard : T05 (cf fiche technique)

Autre diluant été ou hiver (cf fiche technique ou nous consulter)

DESTINATIONS	Oeuvres mortes : superstructures - ponts - mâts
TEINTES	Incolore : brillant ou satiné

SUPPORTS (cf. fiche technique)

Polyester - aluminium - acier - composite - contreplaqué - gelcoat ... préalablement préparés avec nos primaires

VITAGRIP 2K 590 A/D

Finition polyuréthane bi-composante antidérapante



CONDITIONNEMENT (KIT)

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Revêtement antidérapant avec des charges spécialement sélectionnée pour la plaisance et les voiliers de compétition avec une grande résistance à l'abrasion et aux atmosphères agressives (hydrocarbures, graisses, détergents).

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique **: 7 à 8 m²/L

Application : Rouleau, pistolet (cf fiche technique)

Diluant : Pistolet : T05 / Rouleau : T59 (cf fiche technique)

Autre diluant été ou hiver (cf fiche technique ou nous consulter)

DESTINATIONS	Ponts des bateaux de plaisance et de compétition
TEINTES	Nuancier RAL : satiné antidérapant

SUPPORTS (cf. fiche technique)

Polyester - aluminium - acier - composite - contreplaqué - gelcoat - bois ... préalablement préparés avec un primaire

* Dans tous les cas toujours lire les instructions des fiches techniques avant emploi.

** Les rendements sont calculés pour 80 Um sec de finition (soit 2 couches de peinture de finition et/ou d'antifouling)

FINITION EPOXY 451

Finition époxydique bi composant



CONDITIONNEMENT (KIT)

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Finition époxy brillante recommandée pour des applications exclusivement intérieures en ambiance marine.

Elle offre une excellente tenue à l'usure et à l'abrasion. Très bon rendu.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique **: 6 à 7 m²/L

Diluant : T19 (cf fiche technique)

Application : Rouleau, pistolet (cf fiche technique)

DESTINATIONS

Intérieurs - locaux - mobiliers en ambiance marine
- bord d'attaque des quilles

TEINTES

Nuancier RAL brillant

SUPPORTS

(cf. fiche technique)

Polyester - aluminium - acier - composite -
contreplaqué - gelcoat ... préalablement préparés



CONDITIONNEMENT (KIT)

- 1 x 5L
- 1 x 20L

VITAPOX AL 490

Finition époxydique bi-composant alimentaire

Finition époxy spéciale contact alimentaire.

Elle offre également une excellente étanchéité, une très grande protection à la corrosion et aux immersions.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique **: 6 à 7 m²/L

Diluant : T19 (cf fiche technique)

Application : Rouleau, pistolet (cf fiche technique)

DESTINATIONS

Ballasts - coffres à poissons ...

TEINTES

Blanc homologué alimentaire

SUPPORTS

(cf. fiche technique)

Aluminium et ses alliages - composite - gelcoat
- contreplaqué - acier - fonte - tôle galvanisée -
électro zinguée ... préalablement préparés

VITACALE 2K 575

Finition polyuréthane bi-composante satinée d'aspect peau d'orange



CONDITIONNEMENT (KIT)

- 6 x 0.75L
- 2 x 2.5L
- 1 x 5L
- 1 x 20L

Finition polyuréthane bi-composante satinée d'aspect peau d'orange.

Résistance remarquable à l'abrasion, au jaunissement et aux atmosphères agressives (hydrocarbures, graisses, détergents).

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique **: 6 à 7 m²/L

Diluant : Pistolet : T05 / Rouleau : T59 (cf fiche technique)

Application : Rouleau, pistolet (cf fiche technique)

Autre diluant : été ou hiver (cf fiche technique ou nous consulter)

DESTINATIONS

Ponts - cales - coffres - fonds de navires

TEINTES

Nuancier RAL satiné : blanc - gris

SUPPORTS

(cf. fiche technique)

Polyester - aluminium - acier - composite -
contreplaqué - gelcoat - bois ... préalablement
préparés avec un primaire

KIT 2K 590 RETOUCHE MOTEUR

Finition polyuréthane bi-composante



CONDITIONNEMENT (KIT)

- 1 x 1.1L (base + durcisseur + diluant)

Finition polyuréthane bi-composant spécialement élaborée sur la base des formules colorimétriques constructeur.

Sa résistance à la chaleur, au jaunissement et aux agents agressifs (hydrocarbures, graisses, détergents) et son excellente adhérence sur les supports difficiles et multiple en fait un revêtement très haut de gamme pour les moteurs en ambiance marine.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique **: 7 à 8 m²/L

Application : Rouleau, pistolet (cf fiche technique)

DESTINATIONS

Moteurs In-bord

TEINTES

Listes teintes constructeurs (autre teinte, nous consulter)

SUPPORTS

(cf. fiche technique)

Alliages d'aluminium - acier - fonte - composite -
plastique

* Dans tous les cas toujours lire les instructions des fiches techniques avant emploi.

** Les rendements sont calculés pour 80 Um sec de finition (soit 2 couches de peinture de finition et/ou d'antifouling)



07

AÉROSOL MONOCOMPOSANT



PRIMAIRE ANTIFOULING EMBASE AÉROSOL

Primaire d'accrochage antifouling pour hélices, embases & hors-bords en aérosol



CONDITIONNEMENT

- 400ml
- Carton de 12 unités par teinte

Permet d'obtenir un meilleur accrochage de l'antifouling.

Application simple et facile permettant un gain de temps et d'effort. L'aérosol est idéal pour peindre les surfaces de formes complexes ou les zones difficilement accessibles.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 2,5 m²/aérosol

DESTINATIONS	Embases - hélices - arbres d'hélices
TEINTES	Gris alu

SUPPORTS (cf. fiche technique)

Aluminium - alliages légers - métaux zingués
préalablement préparés

FINITION ANTIFOULING EMBASE & HÉLICES AÉROSOL

Antifouling spécial hélices & embases en aérosol



CONDITIONNEMENT

- 400ml
- Carton de 12 unités par teinte

Antifouling à matrice dure particulièrement adapté pour une utilisation sur embases, hors-bord, hélices et arbres.

Compatible avec la plupart des antifouling.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 2,5 m²/aérosol

DESTINATIONS	Intérieur - extérieur
TEINTES	Noir - gris Volvo

SUPPORTS (cf. fiche technique)

Aluminium préalablement préparé avec nos
primaires

FINITION ANTIFOULING FLUORESCENT AÉROSOL

Antifouling spécial régate fluorescent en aérosol



CONDITIONNEMENT

- 400ml

Antifouling à matrice dure spécialement formulé avec du PTFE pour les carènes de compétitions afin d'améliorer la glisse.

Finition fluorescente pour renforcer le repérage en cas de chavirage.

Compatible avec la plupart des antifouling.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 2,5 m²/aérosol

DESTINATIONS	Appendices - quilles - safrans - dérives
TEINTES	Orange fluorescent - jaune fluorescent

SUPPORTS (cf. fiche technique)

Bois - acier - gelcoat - composite - fonte - plomb
préalablement préparés avec nos primaires
Compatible sur les coques aluminium.

* Dans tous les cas toujours lire les instructions des fiches techniques avant emploi.

** Les rendements sont calculés pour 80 Um sec de finition (soit 2 couches de peinture de finition et/ou d'antifouling).

PRIMAIRE PLASTIQUE AÉROSOL

Primaire d'accrochage spécial plastique en aérosol



CONDITIONNEMENT

• 400ml
Carton de 12 unités par teinte

Primaire spécial pour plastiques, à séchage rapide pour renforcer l'adhérence des vernis ou des peintures.

Application simple et facile permettant un gain de temps et d'effort. L'aérosol est idéal pour peindre les surfaces de formes complexes ou les zones difficilement accessibles.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 2,5 m²/aérosol

• 400ml

DESTINATIONS	Intérieur - extérieur
TEINTES	Incolore

SUPPORTS <i>(cf. fiche technique)</i>	Plastique dur
--	---------------

FINITION MOTEUR AÉROSOL HORS-BORD / IN-BORD

Peinture de retouche moteur en aérosol



CONDITIONNEMENT

• 400ml

Finition acrylique monocomposante en aérosol spécialement élaborée sur la base des formules colorimétriques constructeur.

Peinture de retouche haut de gamme pour les moteurs en ambiance marine.

L'aérosol est idéal pour peindre les surfaces de formes complexes ou les zones difficilement accessibles.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 2,5 m²/aérosol

DESTINATIONS	Moteurs hors-bord et in-bord
TEINTES	Listes teintes constructeurs <i>(cf annexe)</i>

SUPPORTS <i>(cf. fiche technique)</i>	Aluminium - alliages légers - métaux zingués préalablement préparés
--	---

FINITION COQUE & PONT AÉROSOL

Peinture de retouche sur gelcoat polyester en aérosol



CONDITIONNEMENT

• 200ml • 400ml
Carton de 12 unités par teinte

Finition acrylique monocomposante en aérosol, spécialement élaborés sur la base des formules colorimétriques constructeur.

Peinture de retouche haut de gamme pour les navires de plaisance.

Application simple et facile permettant un gain de temps et d'effort.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 2,5 m²/aérosol

DESTINATIONS	Coques des navires de plaisance
TEINTES	Listes teintes constructeurs <i>(cf annexe)</i>

SUPPORTS <i>(cf. fiche technique)</i>	Polyester - aluminium - acier - composite - contreplaqué - gelcoat préalablement préparés
--	---

* Dans tous les cas toujours lire les instructions des fiches techniques avant emploi.
** Les rendements sont calculés pour 80 Um sec de finition (soit 2 couches de peinture de finition et/ou d'antifouling)

FINITION FLUO AÉROSOL

Peinture de signalisation & de marquage en aérosol



CONDITIONNEMENT

- 400ml
- Carton de 12 unités par teinte

Couche de finition fluorescente pour plus de visibilité le jour.

Idéal pour le marquage, la délimitation des zones dangereuses ou à accès réglementé etc ...

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 2,5 m²/aérosol - Appliquer sur du blanc mat pour un meilleur résultat. Recouvrir de notre finition vernis aérosol pour un résultat plus durable en extérieur.

DESTINATIONS	Oeuvres mortes : superstructures - ponts ...
TEINTES	Orange fluorescent - jaune fluorescent

SUPPORTS <i>(cf. fiche technique)</i>	Polyester - aluminium - acier - composite - contreplaqué - gelcoat préalablement préparés
--	---

FINITION VERNIS AÉROSOL

Vernis incolore de protection en aérosol



CONDITIONNEMENT

- 400ml

Finition acrylique incolore monocomposante en aérosol.

Peinture de retouche haut de gamme en ambiance marine.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 2,5 m²/aérosol

DESTINATIONS	Oeuvres mortes : superstructures - ponts - mâts ...
TEINTES	Incolore : brillant ou satiné

SUPPORTS <i>(cf. fiche technique)</i>	Bois massif - acier - composite - contreplaqué - gelcoat - alliages d'aluminium - laiton préalablement préparés
--	---

FINITION HAUTE TEMPERATURE AÉROSOL

350°C / 500°C Peinture protection thermique en aérosol



CONDITIONNEMENT

- 400ml

Résine haute température monocomposante en aérosol pour protéger le métal contre la rouille et l'humidité.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 2,5 m²/aérosol

Le film atteint sa dureté définitive et sa résistance lors de la 1ère montée en température.

DESTINATIONS	Éléments exposés à des températures très élevées : pots d'échappement, moteurs, tuyaux d'échappement, fours, chaudières, groupes électrogènes
TEINTES	Noir - blanc - gris anthracite - gris alu

SUPPORTS <i>(cf. fiche technique)</i>	Acier - alliages d'aluminium préalablement préparés
--	---

* Dans tous les cas toujours lire les instructions des fiches techniques avant emploi.
 ** Les rendements sont calculés pour 80 Um sec de finition (soit 2 couches de peinture de finition et/ou d'antifouling)



08

AÉROSOL
BI-COMPOSANT



PRIMAIRE 2K AÉROSOL

Primaire bi-composant d'accrochage en aérosol avant finition



CONDITIONNEMENT

- 400ml
- Carton de 12 unités par teinte

Primaire polyuréthane bi-composant. Il offre une très grande protection à la corrosion.

Base d'accrochage haute performance sur support neuf pour les peinture de finition bi-composante.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 2,5 m²/aérosol

DESTINATIONS	Oeuvres mortes - moteurs - ambiance marine	SUPPORTS (cf. fiche technique)	Aluminium - alliages légers - métaux zingués - acier préalablement préparés
TEINTES	Blanc cassé		

ÉPOXY 2K AÉROSOL

Primaire d'accrochage haut de gamme en aérosol avant antifouling



CONDITIONNEMENT

- 400ml

Primaire époxy bi-composant polyvalent.

Il offre une très grande protection à la corrosion et aux immersions. Base d'accrochage ou de liaison idéale sur support neuf pour les peinture de finition bi-composante ou antifouling.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 2,5 m²/aérosol

DESTINATIONS	Oeuvres vives : moteurs - embases - hélices - arbres d'hélices	SUPPORTS (cf. fiche technique)	Aluminium - alliages légers - métaux zingués - acier préalablement préparés
TEINTES	Blanc cassé		

FINITION PU 2K AÉROSOL

Peinture de retouche haut de gamme en aérosol



CONDITIONNEMENT

- 400ml

Finition Polyuréthane bi-composante en aérosol.

Application simple et facile permettant un gain de temps et d'effort pour les petites retouches exigeant une qualité élevée.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement théorique ** : 2,5 m²/aérosol

DESTINATIONS	Coque des navires de plaisance - moteurs - embases	SUPPORTS (cf. fiche technique)	Polyester - aluminium - acier - composite - contreplaqué - gelcoat préalablement préparés
TEINTES	Nuancier RAL - Liste des teintes constructeur moteurs et coques		

APPRÊT EPOXY 2K AU ZINC AÉROSOL

Époxy bicomposant chargé en zinc.



CONDITIONNEMENT

- 250ml

L'époxy est solide et possède un fort pouvoir anticorrosion. La présence de zinc en cas d'impact permettra de protéger le support par effet de passivation. En cas d'impact, le zinc s'oxyde à la place de l'acier, qui lui reste sain.

Le durcisseur permet de stabiliser l'ensemble durablement. Application à une température de 20°C minimum conseillée.

DESTINATIONS	Maritime. Résiste aux projections d'huile et carburant, vapeur chaude, milieux salins et acides...	SUPPORTS (cf. fiche technique)	Acier, alu, galva, fonte, laiton, carbone, résine...
TEINTES	Incolore		

* Dans tous les cas toujours lire les instructions des fiches techniques avant emploi.

** Les rendements sont calculés pour 80 Um sec de finition (soit 2 couches de peinture de finition et/ou d'antifouling)





09

DILUANT
POUR PEINTURE

DILUANT T19

Diluant standard pour époxy ; antifouling et primaire monocomposant

CONDITIONNEMENT

- 500ml
- 1L
- 5L
- 20L

Caractéristiques d'utilisation* : Prêt à l'emploi. Température idéale : entre 15°C et 24°C.

Application : Brosse, rouleau, airless, pistolet pneumatique. Dilution entre 5% et -15% selon le matériel.

DESTINATIONS

VITAFOND 620, VITABITUME, VITAPOX, ANTIFOULING

DILUANT T05

Diluant standard pour primaire et finition bi-composant polyuréthane

CONDITIONNEMENT

- 500ml
- 1L
- 5L
- 20L

Caractéristiques d'utilisation* : Prêt à l'emploi. Température idéale : entre 15°C et 24°C.

Application : Airless, pistolet pneumatique. Dilution entre 5% et -15% selon le matériel.

DESTINATIONS

VITAPRET 581, PU ULTIMA 590, PU ULTIMA 597, VERNIS MARIN ULTIMA 590, VITACALE 2K 575, KIT 2K 590 RETOUCHE MOTEUR, VITAGRIP 2K 590.

DILUANT T59

Diluant lent pour primaire et finition bi-composant polyuréthane

CONDITIONNEMENT

- 500mL
- 1L
- 5L
- 20L

Caractéristiques d'utilisation* : Prêt à l'emploi. Température idéale : entre 25°C et 35°C.

Application : Airless, pistolet pneumatique. Dilution entre 5% et -15% selon le matériel.

DESTINATIONS

VITAPRET 581, PU ULTIMA 590, PU ULTIMA 597, VERNIS MARIN ULTIMA 590, VITACALE 2K 575, KIT 2K 590 RETOUCHE MOTEUR, VITAGRIP 2K 590.

DILUANT T06

Diluant rapide pour finition polyuréthane et métallisé ou basse température

CONDITIONNEMENT

- 500mL
- 1L
- 5L
- 20L

Caractéristiques d'utilisation* : Prêt à l'emploi. Température idéale : entre 15°C et 25°C.

Application : Airless, pistolet pneumatique. Dilution entre 5% et -15% selon le matériel.

DESTINATIONS

VITAPRET 581, PU ULTIMA 590, PU ULTIMA 597, VERNIS MARIN ULTIMA 590, VITACALE 2K 575, KIT 2K 590 RETOUCHE MOTEUR, VITAGRIP 2K 590.

* Dans tous les cas toujours lire les instructions des fiches techniques avant emploi.

** Les rendements sont calculés pour 80 Um sec de finition (soit 2 couches de peinture de finition et/ou d'antifouling)

DILUANT T24

Diluant standard pour finition et primaire monocomposant

Caractéristiques d'utilisation* : Prêt à l'emploi. Température idéale : entre 15°C et 24°C.

Application : Brosse, rouleau, airless, pistolet pneumatique. Dilution entre 5% et -15% selon le matériel.

DESTINATIONS

VITAPRIM 231, VITALAQUE 292, VITABOIS 290, VERNIS MARIN 292, VITACALE 293, VITADECK 2922, VITAGRIP

CONDITIONNEMENT

- 500ml
- 1L
- 5L
- 20L

DILUANT T52

Diluant lent pour finition, primaire monocomposant et antifouling

Caractéristiques d'utilisation* : Prêt à l'emploi. Température idéale : entre 25°C et 35°C.

Application : Airless, pistolet pneumatique. Dilution entre 5% et -15% selon le matériel.

DESTINATIONS

VITAPRIM 231, VITALAQUE 292, VITABOIS 290, VERNIS MARIN 292, VITACALE 293, VITADECK 2922, VITAGRIP

CONDITIONNEMENT

- 500mL
- 1L
- 5L
- 20L

* Dans tous les cas toujours lire les instructions des fiches techniques avant emploi.
** Les rendements sont calculés pour 80 Um sec de finition (soit 2 couches de peinture de finition et/ou d'antifouling)



10

SOLVANT
DE NETTOYAGE



ACÉTONE To8

Solvant de nettoyage rapide



CONDITIONNEMENT

• 1L • 5L • 20L

Solvants organiques utilisés pour dissoudre les gommes, les résines, les dérivés de cellulose, les graisses, les huiles...

Caractéristiques d'utilisation* : Application pure à l'aide d'un chiffon ou d'une brosse pour les salissures tenaces. Il est conseillé de travailler à l'extérieur.

DESTINATIONS

Tous supports ferreux, aluminium, polyester
Ne pas utiliser sur les peintures de finition.

NETTOYANT T228

Décirant / dégraissant surpuissant



CONDITIONNEMENT

• 1L • 5L • 20L

Solution efficace extrêmement efficace pour le nettoyage des carènes neuve des navires en polyester et des surfaces métallique avant leur mise en peinture.

Il allie les performances de nettoyage des détergents traditionnels à la puissance de dégraissage des solvants.

Caractéristiques d'utilisation* : Application pure à l'aide d'un chiffon ou d'une brosse pour les salissures tenaces.

DESTINATIONS

Tous supports ferreux, aluminium, polyester, nettoyage du matériel d'application de peinture
Ne convient pas aux surfaces peintes.

DÉGRAISSANT A-S T370

Dégraissant anti-silicone



CONDITIONNEMENT

• 1L • 5L • 20L

Le dégraissant anti-silicone est un produit de préparation spécialement conçu pour enlever les salissures, huiles, cires, silicone et autres agents contaminants avant application de peinture.

Caractéristiques d'utilisation* : Appliquer généreusement avec un chiffon propre. Pendant que la zone est encore humide, essuyer avec un autre chiffon sec. Dégraisser une partie / zone à la fois, en évitant de traiter différentes zones en même temps. Prendre soin de ne pas laisser sécher le dégraissant sur le support. Il est fortement recommandé d'utiliser un Scotch Brite ultra fin avec le Dégraissant anti-silicone pour une efficacité maximale.

DESTINATIONS

Tous supports peints et non peints

MEK T13

Solvant de nettoyage moyennement rapide



CONDITIONNEMENT

• 1L • 5L • 20L

Solvant organique utilisé pour dissoudre les gommes, les résines, les dérivés de cellulose, les graisses, les huiles...

Caractéristiques d'utilisation* : Application pure à l'aide d'un chiffon ou d'une brosse pour les salissures tenaces. Il est conseillé de travailler à l'extérieur.

DESTINATIONS

Tous supports ferreux, aluminium, polyester
Ne pas utiliser sur les peintures de finition.

* Dans tous les cas toujours lire les instructions des fiches techniques avant emploi.

** Les rendements sont calculés pour 80 Um sec de finition (soit 2 couches de peinture de finition et/ou d'antifouling)





11

PRODUITS
D'ENTRETIEN



DÉJAUNISSANT COQUE & PONT

Déjaunissant dérouillant désincrustant coques & ponts



CONDITIONNEMENT

- 500 mL
- 1L
- 5L
- 20L

Rénovateur acide puissant, conçu pour nettoyer et raviver les coques et les ponts de bateaux polyester jaunis.
Élimine toutes traces de calcaire et de rouille.

Caractéristiques d'utilisation* : S'emploie pur, mais peut être dilué (1 volume déjàunissant pour 1 volume d'eau)

Ce produit, du fait de son acidité, ne doit pas être en contact avec des laques et vernis mono-composants.

Application : Pulvérisateur, éponge, brosse

DESTINATIONS

Carène - pont - coque

NETCOQUE

Nettoyant coque et pont, dégraisse, décrasse & nettoie toutes salissures

CONDITIONNEMENT

- 500 mL
- 1L
- 5L
- 20L

Nettoie, dégraisse. Respecte les supports.

Caractéristiques d'utilisation* : S'emploie pur.

Pulvériser ou appliquer directement au balai brosse ou à l'éponge et frotter la surface à nettoyer.

Laisser agir quelques minutes, puis rincer abondamment à l'eau.

Application : Pulvérisateur, éponge, brosse, chiffon non pelucheux

DESTINATIONS

Cales - moteurs - soutes - pièces mécaniques

NETTOYANT PNEU

Nettoyant pneumatique / pare-battage

Dégraisse & fait briller toute surface synthétique



CONDITIONNEMENT

- 500 mL
- 1L
- 5L
- 20L

Restaure l'aspect d'origine en quelques minutes et sans effort.

Caractéristiques d'utilisation* : Appliquer directement le produit sur la surface à nettoyer. Frotter légèrement la surface et laisser agir 15 minutes. Rincer à l'eau douce (au jet de préférence).

Application : Pulvérisateur, pinceau, brosse, chiffon non pelucheux

DESTINATIONS

Pare-battages - défenses - pneumatiques (PVC, Hypalon, néoprène)

NETTECK

Liquide nettoyant pour teck



CONDITIONNEMENT

- 500 mL
- 1L
- 5L
- 20L

Élimine les traces superficielles, de calcaire et de rouille, dégraisse tous les bois bruts (Teck, acajou... neufs) avant application d'un vernis ou saturateur. Nettoie les supports verdissés par les intempéries. Neutralisant après emploi du décapant antifouling VITAMARINE.

Caractéristiques d'utilisation* : Bien agiter le produit avant emploi.

Prévoir : 5 à 10 m²/L

Température d'application : +5°C à +35°C

Temps d'action : 10 à 20 mn - Laisser sécher 3 jours de temps sec avant application d'une finition.

Application : Pinceau, rouleau synthétique (poils longs) - brosse nylon à poils durs

DESTINATIONS

Bois en extérieur grisailleés ou sales - Red cedars - mélèzes - pins (traités à coeur ou non) - tecks - irokos

* Dans tous les cas toujours lire les instructions des fiches techniques avant emploi.

** Les rendements sont calculés pour 80 Um sec de finition (soit 2 couches de peinture de finition et/ou d'antifouling)

HUILETECK

Huile de teck



CONDITIONNEMENT

- 500 mL
- 1L
- 5L
- 20L

Nourrit, protège et embellit, en évitant le grisaillement du bois.

Caractéristiques d'utilisation* : Rendement : 5 à 7 m²/L/couche

Appliquer dans le sens des fibres du bois sur une surface bien propre et sèche. Appliquer une deuxième couche après 8h de séchage.

Application : Pinceau, brosse, rouleau, pistolet

DESTINATIONS

Ponts de bateau - Bois exotiques : Teck et autres essences utilisées pour le mobilier de jardin

NETCALE

Nettoyant pour cale et moteur, dégraissant nettoyant huiles, graisse, fuel...

CONDITIONNEMENT

- 500 mL
- 1L
- 5L
- 20L

Dégraissage et nettoyage de toutes les surfaces polluées par des huiles ou des graisses minérales, brutes ou raffinées : pétrole brut, fuel, gas-oil, huile de graissage, etc...

Caractéristiques d'utilisation* : S'emploie pur, brossage mécanique ou manuel.

Ne pas utiliser sur des pièces en magnésium et éviter tout contact prolongé avec les peintures de finition. Rinçage à l'eau sous pression ou essuyage au chiffon.

Application : Pulvérisateur, pinceau, brosse, chiffon non pelucheux

DESTINATIONS

Cales - moteurs - soutes - pièces mécaniques

NETVINYL

Nettoyant pour vinyle, élimine la saleté, la graisse & les piqûres d'humidité

CONDITIONNEMENT

- 500 mL
- 1L
- 5L
- 20L

Protège, redonne de l'éclat.

Caractéristiques d'utilisation* : Produit prêt à l'emploi.

Application : Pinceau, chiffon, pulvérisateur

DESTINATIONS

Vinyle - skaï - défenses - pneumatiques (PVC, Hypalon, néoprène)

NETVOILE

Nettoyant voile et taud. Élimine facilement les traces de rouille blanche, gras, pollution, fumées...



CONDITIONNEMENT

- 500 mL
- 1L
- 5L
- 20L

Dégraisse et redonne sa propreté initiale.

Caractéristiques d'utilisation* : Produit prêt à l'emploi.

Application : Pinceau, chiffon, pulvérisateur

DESTINATIONS

Taud - biminis - voile en Nylon et en Dacron

* Dans tous les cas toujours lire les instructions des fiches techniques avant emploi.

** Les rendements sont calculés pour 80 Um sec de finition (soit 2 couches de peinture de finition et/ou d'antifouling)

NETROUILLE

Nettoie et élimine la rouille sur l'inox, l'aluminium anodisé ...



CONDITIONNEMENT

- 500 mL
- 1L
- 5L
- 20L

Élimine les traces et piqûres de rouille, déjàunit, désagrège le calcaire, redonne de l'éclat.

Action rapide et simple.

Caractéristiques d'utilisation* : S'emploie pur, agiter le produit avant emploi.

Passivation, diluer 1 volume pour 5 volumes d'eau. Laisser agir 10 minutes puis rincer soigneusement.

Laisser s'écouler au minimum 24 heures avant la mise en service.

Application : Pinceau souple

DESTINATIONS

Aluminium anodisé - inox - passivation des acier et aluminium - ponçage chimique des peintures de finition

POLISH CHROME & INOX

Donne de la brillance aux métaux polis, chromés, cuivre ...



CONDITIONNEMENT

- 500 mL
- 1L
- 5L
- 20L

Redonne la brillance sans lustrage. Élimine les traces de rouille (*utiliser un tampon abrasif*). Élimine la rouille blanche.

Caractéristiques d'utilisation* : Prêt à l'emploi - ne pas diluer.

Pouvoir couvrant : 18 m²/L

Laisser s'écouler au minimum 24 heures avant la mise en service.

Application : Chiffon non pelucheux propre et sec

DESTINATIONS

Mâts - têtes de mâts - bômes - hublots - guindeaux - capots de ponts - Inox : (balcons, chandeliers, portiques, aérateurs coques et ponts, ridoirs)

NETBLACK

Nettoie les voiles noirs dus aux fumées, les traces noires et grasses ...

CONDITIONNEMENT

- 500 mL
- 1L
- 5L
- 20L

Élimine les traces noires dues eaux sales qui coulent le long de la coque.

S'applique sans risque sur le gelcoat, métaux et surfaces peintes.

Caractéristiques d'utilisation* : S'emploie pur, bien agiter le flacon avant usage.

Rinçage à l'eau claire.

Application : Pinceau, chiffon, pulvérisateur

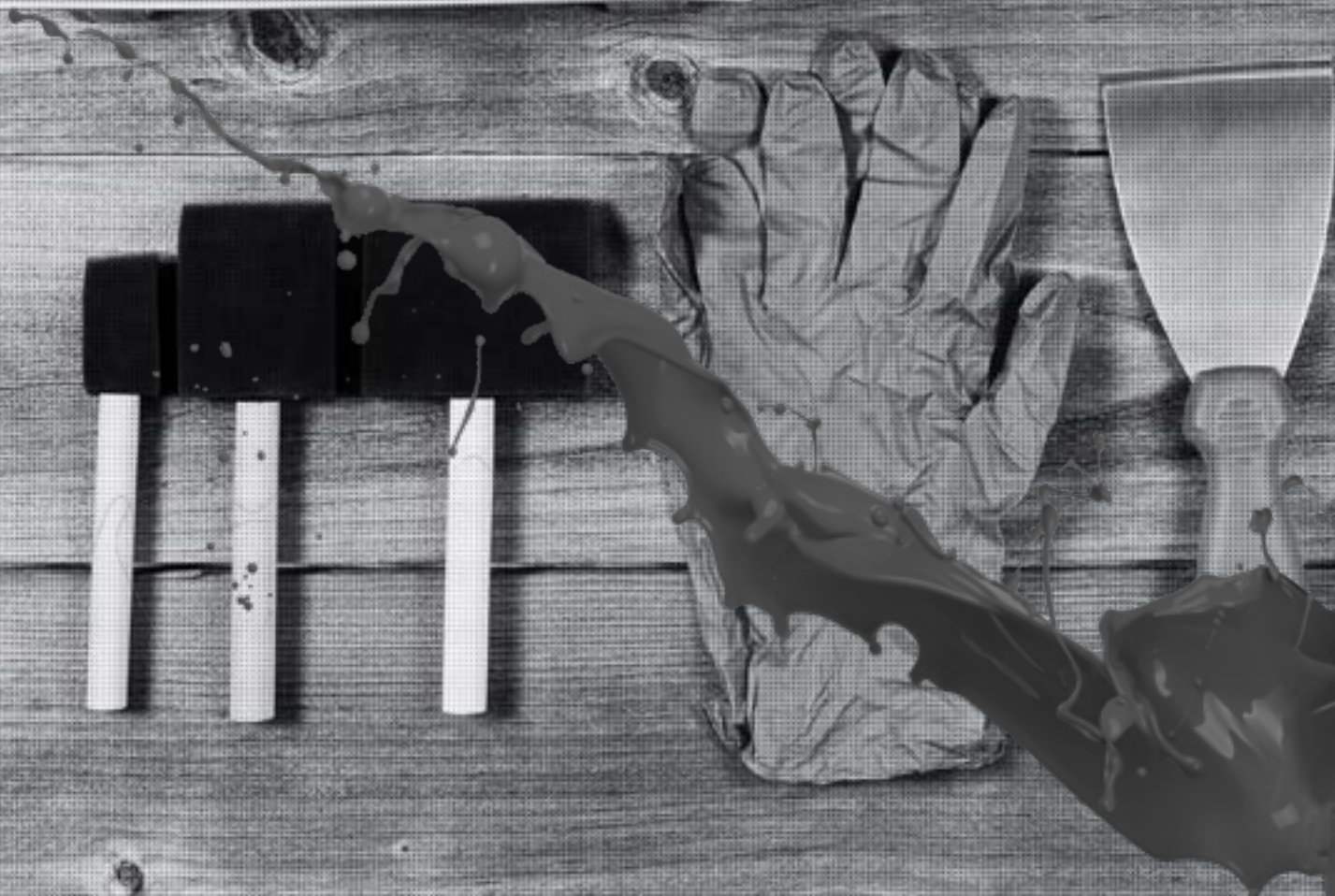
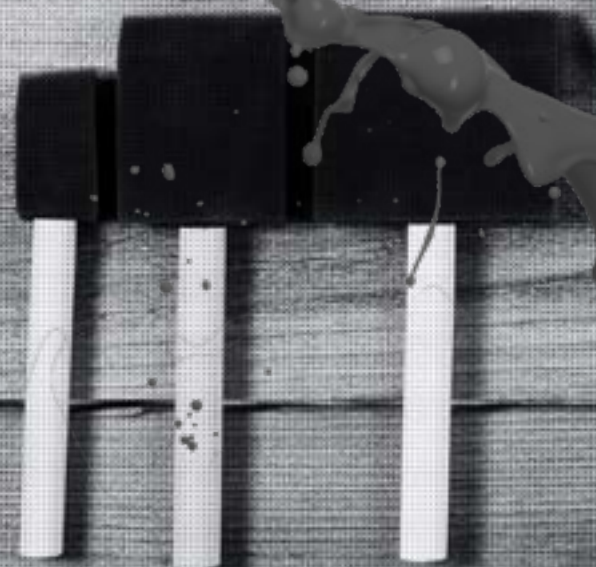
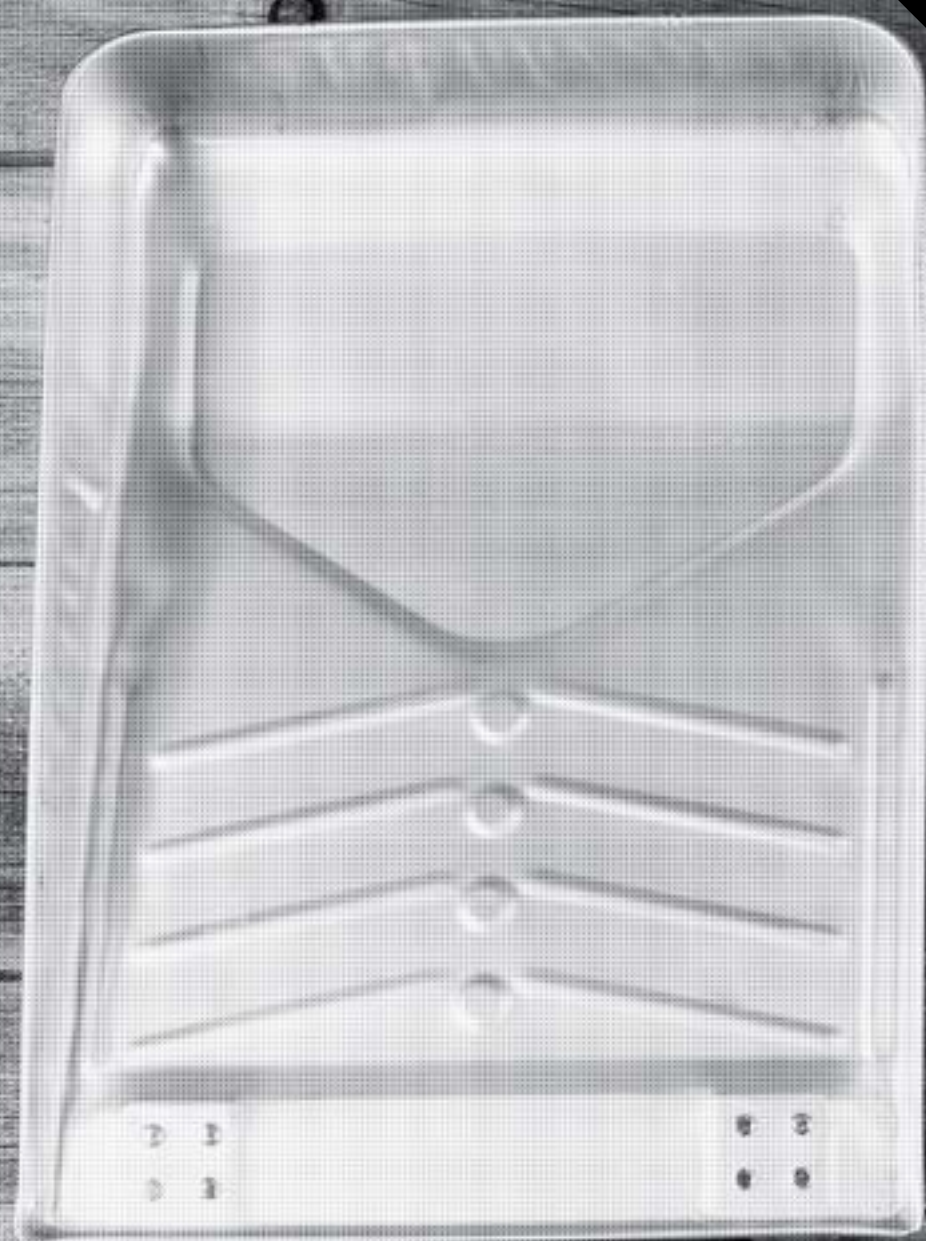
DESTINATIONS

Ponts - coques - sorties d'échappement - lignes de flottaison

* Dans tous les cas toujours lire les instructions des fiches techniques avant emploi.

** Les rendements sont calculés pour 80 Um sec de finition (soit 2 couches de peinture de finition et/ou d'antifouling)







12

ACCESSOIRES

PROTECTION, HYGIENE, APPLICATION

BROSSES

- Brosse coude
- Brosse à rechampir
- Broses
- Brosse plate
- Spalter manche bois

MONTURES

- Monture abs long. 29 cm
- Monture abs long. 43 cm
- Monture 110 mm.abs long. 29 cm
- Monture 110 mm.abs long. 43 cm

OUTILLAGE

- Scraper pro 125mm
- Lame pour scraper 125mm
- Étui de 10 lames droites scraper 100mm
- Étui de 10 l. 18 mm olfa lb10
- Étui de 10 l.9mm olfa ab10
- Étui de 10 lames 12,5 mm olfa fw-b10
- Étui de 5 lames 25mm
- Cutter 18 mm olfa l1
- Cutter 9 mm olfa modelé a s/bl
- Boîte de 100 lames techno 9mm
- Boîte de 100 lames techno 18mm
- Boîte de 100 lames 18mm stand.
- Boîte de 100 lames 9 mm stand.
- Riflard
- Cout. Joints inox 51mm/2"
- Cout. Joints inox 76mm/3"
- Cout. Joints inox 102mm/4"
- Cout. Joints inox 127mm/5"
- Cout. Joints inox 152mm/6"
- Pulvérisateur 8l
- Pulvérisateur petit modèle 5l
- Pulvérisateur 2l
- Pulvérisateur inox 8l
- Pistolet à mousse polyuréthane
- Outillage
- Ruban adhésif de masquage

NETTOYER

- Lave-pont, chiendent ad s.35mm
- Lave-pont fib. Nylon ad s.30mm
- Manche à balai bois 130 cm, d :23/24
- Manche à balai bois 140 cm, cantonnier
- Manche à balai bois 135 cm, à vis
- Éponge végétale petit modèle
- Éponge naturelle de mer
- Éponge végétale
- Éponge naturelle 16/17 cm
- Éponge végétale à récurer
- Rouleau de 10 sacs poubelle 120L
- Rouleau de 25 sacs poubelle 110L
- Rouleau de 10 sacs poubelle 50L
- Lot de chiffons 1kg

CAMIONS

- Recharge camion
- Recharge bac plat en 180 mm
- Camion
- Grilles

MANCHONS

- Boîte de 10 manchons goldor
- Manchon radiateur anti goutte
- Boîte de 8 manchons goldor medium
- Boîte de 10 manchons crylor
- Boîte de 8 manchons crylor medium
- Boîte de 10 manchons garnior
- Boîte de 8 manchons
- Boîte de 10 manchons laquor
- Boîte de 8 manchons
- Boîte de 8 manchons laquor medium
- Boîte de 10 manchons finor
- Boîte de 8 manchons finor medium
- Boîte de 10 manchons futura
- Boîte de 10 manchons veinor
- Boîte de 8 manchons veinor medium
- Boîte de 10 manchons mousse floquée 2 Br
- Boîte de 10 manchons vernir
- Boîte de 10 manchons mousse 2 bords ronds pour vernis
- Boîte de 10 manchons h²or
- Boîte de 10 manchons magic finish

PROTECTION

- Paire gants "tx. Prod. Chimiques"
- Gants peintre coton m.tricotée
- Paire de gants de protection peinture
- Sachet de 10 paires de gants polyamide
- Boîte de 100 gants usage unique
- Boîte de 100 gants latex taille L
- Gants pour manipulations délicates
- Boîte de 10 masques ffp2 standard
- Sachet de 10 gants vinyle t6 - 6,5
- Sachet de 10 gants vinyle t7 - 7,5
- Sachet de 10 gants vinyle t8 - 8,5
- Sachet de 10 gants latex t6 - 6,5
- Sachet de 10 gants latex t7 - 7,5
- Sachet de 10 gants latex t8 - 8,5

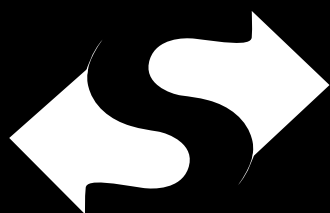
ABRASIFS

- Disque abrasif ponceuse orbitale grain 80
- Disque abrasif ponceuse orbitale grain 120
- Disque abrasif ponceuse orbitale grain 150
- Disque abrasif ponceuse orbitale grain 180
- Papier à poncer à l'eau grain 500
- Papier à poncer à l'eau grain 600
- Papier à poncer à l'eau grain 800
- Papier à poncer à l'eau grain 1000
- Papier à sec grain 80
- Papier à sec grain 150
- Papier à sec grain 240
- Papier à sec grain 320
- Mousse abrasive souple
- Nous consulter pour toutes nos références.

* Dans tous les cas toujours lire les instructions des fiches techniques avant emploi.

** Les rendements sont calculés pour 80 Um sec de finition (soit 2 couches de peinture de finition et/ou d'antifouling)





SOLTA
GROUPE

ETRECHY, FRANCE
Téléphone : 01.60.80.47.47
WWW.SOLTA.FR